



Digitally signed by
Носырева Галина
Александровна
DN: c=RU,
OU=Директор, O=ГБПОУ
МО "СПК", CN=Носырева
Галина Александровна,
E=tno_spkolledzh@mosreg
ru
Reason: Я утверждаю
данный документ
Location: Сергиев Посад
Date: 2024.06.20 10:54:00

Приложение 1.14
к ОПОП-П по специальности
15.02.16 Технология машиностроения

Министерство образования Московской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Московской области
«Сергиево-Посадский колледж»

Утверждена приказом директора
ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский
колледж»
№ 136-ос от 14.06.2024 года

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
**ПМ.07* ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ СЛЕСАРЬ-
ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК**

г. Сергиев Посад

2024 год

РАССМОТРЕНО
на заседании ЦК на заседании ЦК
профессий и специальностей
машиностроительной отрасли
протокол № 5
от «06» мая 2024 г.

СОГЛАСОВАНО
Зам.директора по УМР
«16» мая 2024г.

Программа учебной и производственной практики профессионального модуля **ПМ.07***
Выполнение работ по профессии Слесарь-инструментальщик разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2022г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.02.16 Технология машиностроения» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022г. рег. № 69122), на основе примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования (ПООП-П) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения с учетом запросов работодателя на дополнительные результаты освоения образовательной программы.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Сергиево-Посадский колледж»

Разработчики:

Исайченко Е.Н - преподаватель ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж»

Содержание

1. Общая характеристика рабочей программы учебной и производственной практик профессионального модуля	4
2. Структура и содержание учебной и производственной практик профессионального модуля	9
2.1. Трудоемкость освоения учебной и производственной практик профессионального модуля	9
2.2. Содержание учебной практики профессионального модуля	9
2.3. Содержание производственной практики профессионального модуля	9
3. Контроль и оценка результатов освоения учебной и производственной практик профессионального модуля	11
4. Условия реализации учебной и производственной практик профессионального модуля	15

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.07* Выполнение работ по профессии Слесарь-инструментальщик

1.1. Цель и место учебной и производственной практик профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель учебной и производственной практик профессионального модуля: освоение вида деятельности «Выполнение работ по профессии Слесарь-инструментальщик».

Учебная и производственная практики профессионального модуля включены в вариативную часть образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения учебной и производственной практик профессионального модуля

В результате освоения учебной и производственной практик профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части; определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации; выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации	

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования	содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования	
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности	
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе	правила оформления документов; правила построения устных сообщений; особенности социального и культурного контекста	
ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	описывать значимость своей профессии; применять стандарты антикоррупционного поведения	сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения	

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии; организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства;	
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии	
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы	
ПК 7.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением	-Выбирать и подготавливать рабочий инструмент, приспособления, заготовки для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации, технической документацией и	-Техническая документация и инструкции на производство слесарных работ; -Особенности организации рабочего места при выполнении слесарных работ: устройство слесарных верстаков, рациональное распределение рабочих и контрольно-	-Организации рабочего места в соответствии с производственным/техническим заданием, требованиями технологического процесса и безопасности организации рабочего места;

требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места	производственным заданием; -Соблюдать требования инструкций о мерах пожарной безопасности, электробезопасности, экологической безопасности;	измерительных инструментов, деталей на рабочем месте; -Правила и требования содержания рабочего места в чистоте и порядке; -Общие требования безопасности на рабочем месте слесаря; -Средства и методы оказания доврачебной помощи при всех видах несчастных случаев;	
ПК 7.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	-Выполнять слесарную обработку деталей: разметку, рубку правку и гибку металлов, резку металлов, опилование, сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий, нарезание резьбы, клепку, пайку с применением универсальной оснастки; -Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации;	-Назначение, устройство и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений; - Технология выполнения слесарной обработки деталей: разметка, рубка правка и гибка металлов, резка металлов, опилование, сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий, нарезание резьбы, клепка;	-Выполнения слесарной и механической обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда;
ПК 7.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного	-Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения производственного задания;	-Квалитеты, параметры шероховатости и обозначение их на чертежах; -Систему допусков и посадок; -Конструктивные особенности сложного специального и	-Выполнять пригоночную слесарную обработку деталей с применением универсальной оснастки в соответствии с производственным заданием с

инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	-Производить слесарные операции по 12–14 квалитетам с применением специальных приспособлений;	универсального инструмента и приспособлений;	соблюдением требований охраны труда;
ПК 7.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда	-Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения производственного задания; - Производить расчеты и выполнять геометрические построения; -Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации;	-Технологию изготовления инструментов и приспособлений различной сложности прямолинейного и фигурного очертания с применением универсальной оснастки требующих обработки по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках;	-Выполнения сборки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда;

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения учебной и производственной практик профессионального модуля

Вид практики	Количество часов
Учебная практика	72
<i>В том числе промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	2
Производственная практика	108
<i>В том числе промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	2
<i>В том числе промежуточная аттестация в форме демонстрационного экзамена по ПМ.07*</i>	8

2.2. Содержание учебной практики профессионального модуля

Виды работ	Количество часов	В том числе в форме практической подготовки
1. Определение рабочих зон в горизонтальной и вертикальной плоскости	2	2
2. Рациональное распределение рабочих и контрольно-измерительных инструментов, деталей на рабочем месте/верстаке	2	2
3. Выбор оптимальных условий работы слесаря	2	2
4. Подготовка ручного инструмента, электрифицированного инструмента, оборудования и заготовок к работе	2	2
5. Выполнение подготовительных и размерных слесарных операций	2	2
6. Изготовление слесарного крейцмейселя	2	2
7. Изготовление раздвижного ножовочного станка для ручной слесарной ножовки	2	2
8. Изготовление слесарного молотка с квадратным бойком	2	2
9. Изготовление ключа для круглых шлицевых гаек	2	2
10. Выполнение пригоночных слесарных работ	2	2
11. Распиливание отверстий, образованных прямыми и кривыми линиями	2	2
12. Распиливание отверстий с помощью вихревой слесарной машины	4	4
13. Припасовка полукруглых наружных и внутренних контуров	4	4
14. Припасовка полукруглых вкладышей	4	4
15. Шабрение плоской поверхности способом «от себя» и «на себя»	4	4
16. Шабрение деталей типа «ласточкин хвост»	4	4
17. Притирка широких и узких плоских поверхностей	4	4
18. Притирка криволинейных плоских поверхностей	4	4
19. Выполнение разъемных и неразъемных соединений	4	4
20. Изготовление разметочного циркуля с пружиной	4	4
21. Изготовление раздвижного воротка	4	4
22. Изготовление разметочной струбицы	4	4

23.Изготовление ручных тисков с коническим креплением	4	4
Дифференцированный зачет	2	2
Всего:	72	72

2.3. Содержание производственной практики профессионального модуля

Виды работ	Кол-во часов	В том числе в форме практической подготовки
1. Ознакомление с производственным предприятием и правилами поведения и порядка выполнения работ на рабочем месте;	6	6
2. Изучение правил охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, действующих на предприятии;	6	6
3. Выполнение подготовки рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с	6	6
4. Выполнение слесарной обработки деталей:	6	6
5. разметки, рубки, правки и гибки металлов,	6	6
6. резки металлов, опилования, сверления, зенкования,	6	6
7. зенкерования и развертывание отверстий, нарезание резьбы,	6	6
8. клепки, пайки с применением универсальной оснастки;	6	6
9. Подготовка рабочего инструмента, приспособлений, заготовок для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации, технической документацией и производственным заданием;	6	6
10.Изготовление и сборка режущих инструментов (средней сложности и сложных);	6	6
11.Изготовление и сборка измерительных инструментов (средней сложности и сложных);	6	6
12.Изготовление и сборка приспособлений (средней сложности и сложных);	8	8
13.Выполнение и ремонт резьбовых соединений;	8	8
14.Выполнение и ремонт шпоночных и шлицевых соединений;	8	8
15.Ремонт и восстановление режущего и измерительного инструмента, приспособлений (средней сложности и сложных)	8	8
Дифференцированный зачет	2	2
Демонстрационный экзамен по модулю	8	8
Всего	72	72

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 7.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места	Демонстрирует навыки и умения: -Организации рабочего места в соответствии с производственным/техническим заданием, требованиями технологического процесса и безопасности организации рабочего места; -Выбирать и подготавливать рабочий инструмент, приспособления, заготовки для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации, технической документацией и производственным заданием; -Соблюдать требования инструкций о мерах пожарной безопасности, электробезопасности, экологической безопасности;	<i>Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля. Оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практике Экзамен по модулю</i>
ПК 7.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	Демонстрирует навыки и умения: -Выполнения слесарной и механической обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда; -Выполнять слесарную обработку деталей: разметку, рубку правку и гибку металлов, резку металлов, опилование, сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий, нарезание резьбы, клепку, пайку с применением универсальной оснастки; -Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации;	
ПК 7.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	Демонстрирует навыки и умения: -Выполнять пригоночную слесарную обработку деталей с применением универсальной оснастки в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда; -Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения производственного задания;	

	-Производить слесарные операции по 12–14 квалитетам с применением специальных приспособлений;	
ПК 7.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда	Демонстрирует навыки и умения: -Выполнения сборки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда; -Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения производственного задания; - Производить расчеты и выполнять геометрические построения; -Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации;	
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Распознает задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализирует и выделять её составные части; Определяет этапы решения задачи, составляет план действия, реализовывает составленный план, определяет необходимые ресурсы; Выявляет и эффективно ищет информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; Оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	Опрос, лист наблюдений - планировании и нормировании работ машиностроительных цехов; -применении технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонал, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций -подготовке и корректировке финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства -контроле качества продукции требованиям нормативной
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Определяет задачи для поиска информации, планирует процесс поиска, выбирает необходимые источники информации; Выделяет наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформляет результаты поиска	
ОК 03.Планировать и реализовывать собственное профессиональное	Определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности;	

личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Применяет современную научную профессиональную терминологию; Определяет и выстраивает траектории профессионального развития и самообразования	документации, анализе причин, разработке, реализации и улучшении процессов системы менеджмента качества структурного подразделения; -определении факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения; -обеспечении производства выполняемых работ с соблюдением норм и правил охраны труда, защиты жизни и сохранения здоровья человека, охраны окружающей среды, применении методов бережливого производства
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Организовывает работу коллектива и команды; Взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявляет толерантность в рабочем коллективе	
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Описывает значимость своей профессии; Применяет стандарты антикоррупционного поведения	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Соблюдает нормы экологической безопасности; Определяет направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии; Организует профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства	

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Использует физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Понимает общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые) Понимает тексты на базовые профессиональные темы	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет «Технология машиностроения», оснащенный в соответствии с Приложением 3 ОПОП-П по специальности 15.02.16 Машиностроение,

Лаборатории «Материаловедение», «Информационных технологий», оснащенные в соответствии с Приложением 3 ОПОП-П по специальности 15.02.16 Машиностроение

Зона по виду работ «Слесарная», оснащенная в соответствии с Приложением 3 ОПОП-П по специальности 15.02.16 Машиностроение

Оснащенные базы практики в соответствии с Приложением 3 ОПОП-П по специальности 15.02.16 Машиностроение

4.2. Учебно-методическое обеспечение

4.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Босинзон М.А. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных). М.: Академия, 2021.

2. Покровский Б.С. Основы слесарных и сборочных работ. - М.: Издательский центр «Академия», 2021.

3. Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы. - М.: Издательский центр «Академия», 2021.

4. Покровский Б.С. Контрольные материалы о профессии «Слесарь» -М.: Издательский центр «Академия», 2021.

5. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Рабочая тетрадь. – М.: Издательский центр «Академия», 2021.

6. ЭОР Покровский Б.С. Основы слесарных и сборочных работ

7. Секирников В.Е. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента. М. Академия, 2020.

8. <http://metalhandling.ru> – Слесарные работы

9. <http://www.domoslesar.ru/> – Слесарное дело в вопросах и ответах

<http://lib-bkm.ru/load/63> – Библиотека машиностроителя